

Bijlage bij Product Informatie 11/2013

Toelichting en achtergrond van de gecombineerde voorbereidingstijd bij een tweede materiaalsoort;

Wanneer komt de Gecombineerde voorbereidingstijd voor?

De gecombineerde voorbereidingstijd komt voor indien er op de twee verschillende materiaalsoorten (kunststof en metaal) wordt gespoten.

Wat is de hoogte van de gecombineerde voorbereidingstijd bij een 2-lagen-laksysteem?

De hoogte van deze voorbereidingstijd is 5AE of 8AE. Dit zijn gemiddelde waarden. Het inhoudelijke verschil tussen 5AE en 8AE is gebaseerd op:

- Andere spuitbewerking (5AE bij S en 8AE bij SV/SH)
- Tijd benodigd voor gebruiken andere hechtings-, grond- en vul-materiaal
- Tijd benodigd voor gebruiken andere schuur-materialen en –gereedschappen (het kan voorkomen dat je met de hand de bumper schuurt en een carrosseriedeel mechanisch of andersom)

Welke werkzaamheden kunnen in de Gecombineerde voorbereidingstijd zitten?

Volgens AZT International is in de gecombineerde voorbereidingstijd van 5AE of 8AE met de volgende mogelijke werkzaamheden rekening gehouden t.b.v. de tweede materiaalsoort;

- transport onderdelen
- bevestiging aan standaard van het onderdeel / de onderdelen
- “grove” reiniging
- schuur- gereedschappen/machines pakken en opruimen
- schuurmiddelen pakken en opruimen
- reinigen van de evt. benodigde gereedschappen

Wat zit er niet in?

- Lak aanmaken: Het maken van een tweede spuitvulling zit niet in de gecombineerde voorbereidingstijd van 5AE / 8AE; lak aanmaken zit altijd in de voorbereidingstijd van de hoofdbewerking.
- Er is nergens tijd opgenomen voor het toevoegen van alleen een weekmaker in de lak (is een minimale tijd volgens AZT)

Conclusie en besluit PRO-AZT commissie:

Het besluit van de PRO-AZT-commissie naar aanleiding van het resultaat van het onderzoek is:

De 5AE aftrek is **alleen** van toepassing indien er sprake is van het spuiten van de eerste materiaalsoort (bijvoorbeeld metaal) in combinatie met het deklaag spuiten / uitspuiten (bewerkingscode S) van een onderdeel van de tweede materiaalsoort (bijvoorbeeld kunststof). Bij het bepalen van de 5AE aftrek is het niet van belang of het uit te spuiten deel van de tweede materiaalsoort gemonteerd of gedemonteerd is.

Als van de 2^{de} materiaalsoort één of meerdere onderdelen **alleen** worden voorzien van een deklaag / uitspuiten, dan is 5AE aftrek van toepassing.

In onderstaand schema ziet uit de uitwerking van wanneer aftrek wel en niet van toepassing is.

		Spuitsbewerking kunststof							
		LS	S	SH	SV	SV1	SV2	SV3	SV4
Spuitsbewerking metaal	LS	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek
	S	geen aftrek	-5 AE	-5 AE	-5 AE	-5 AE	-5 AE	-5 AE	-5 AE
	SH	geen aftrek	-5 AE	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek
	SH1	geen aftrek	-5 AE	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek
	SV	geen aftrek	-5 AE	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek	geen aftrek

Naar aanleiding van dit besluit blijft de PRO-AZT-commissie benieuwd naar uw praktijkervaringen. Deze kunt u, met duidelijke onderbouwing, indienen via een PRO-melding.

Om u inzicht te geven in de opzet van de voorbereidingstijden publiceren wij hierbij ook het actuele voorbereidingstijden-schema 1/2013 volgens AZT. Deze kunt u vinden op de Audatex Help-pagina: https://solera.nl/s/Vorbereidingstijden-AZT-NL-1_2013.pdf